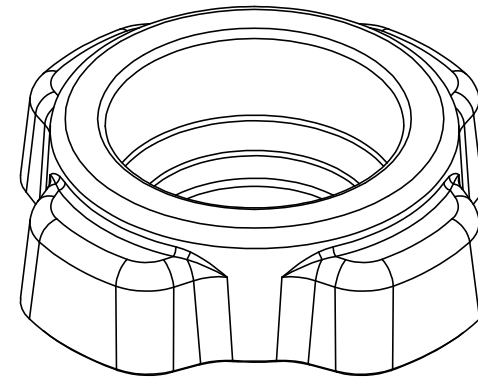
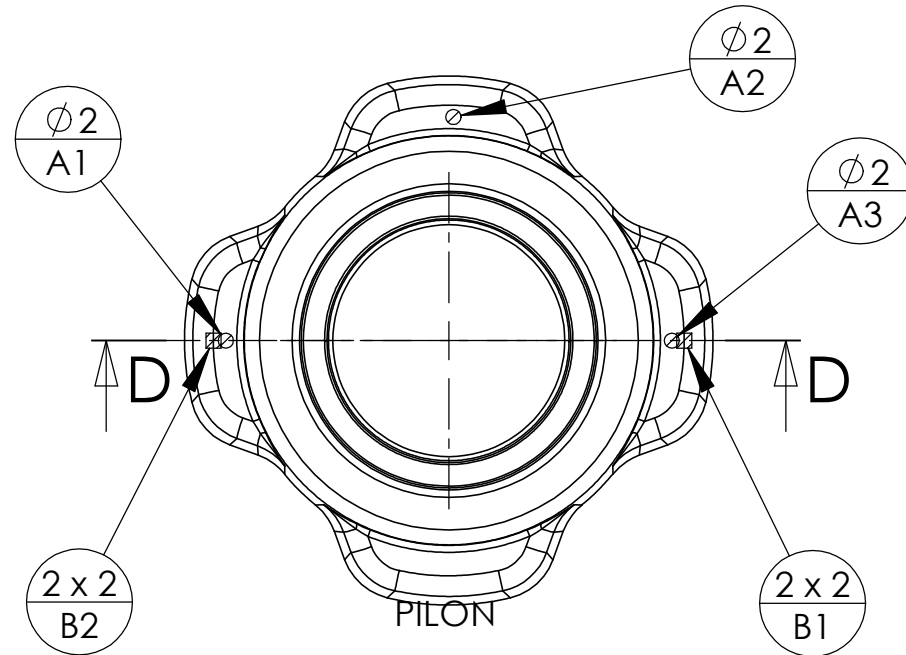


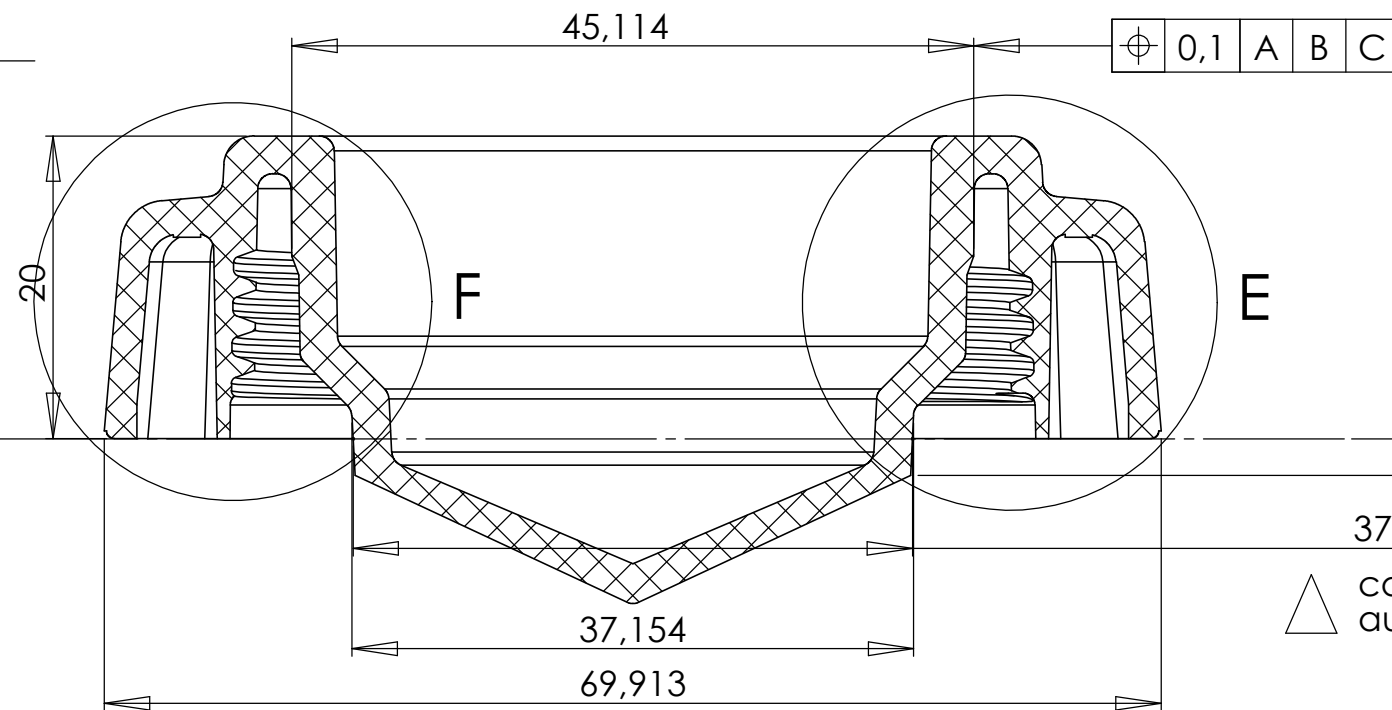
DESIGNATION	MATIERE	REFERENCE	TEINTE	SURFACE PROJETE
PILON	PC		NATUREL	

REFERENTIEL DE CONTROLE:
 PLAN A: PASSANT PAR LES POINTS A1 A2 A3
 PLAN A PERPENDICULAIRE AU SENS DE
 DEMOULAGE
 LES POINTS A1 A2 A3 SONT MATERIALISES SUR
 LA PIECE
 PLAN B: PASSANT PAR LES POINTS B1 ET B2 ET
 PERPENDICULAIRE AU PLAN A
 PLAN C: PASSANT PAR C1 ET
 PERPENDICULAIRE AU PLAN A ET B

REFERENCIEL DE CONTROLE				COORDONNEES			
REF	REF PARTIEL	X	Y	Z	X	Y	Z
A	A1	-	P	-	29,5	13,3	0
	A2	-	P	-	-29,5	13,3	0
	A3	-	P	-	0	13,3	29,5
B	B1	P	-	-	32,8	2	0
	B2	P	-	-	-32,8	2	0
C	C1	-	-	P	0	2	32,8



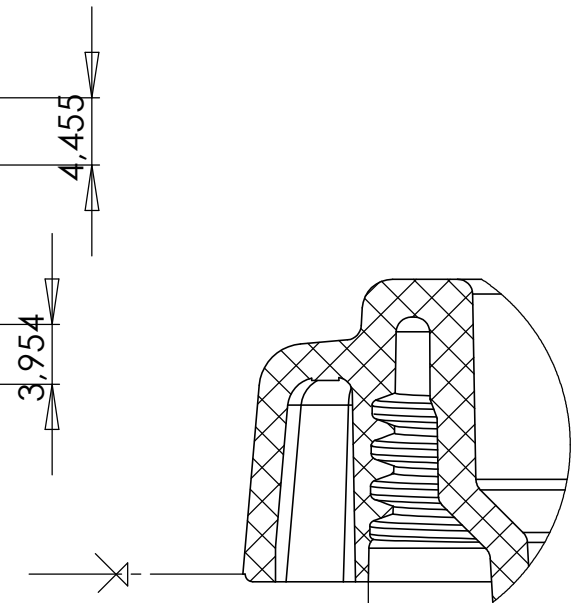
NOTE GENERALE:
 MARQUAGE 0,2 MAX
 TOLERANCE BAVURE 0,05
 AUCUNE BAVURE OU TRACE TOLEREES SUR
 ZONE FONCTIONNELLE OU REFERENTIEL DE
 MESURE
 PAS D'ANGLE VIF HORS PLAN DE JOINT
 SEUIL D'INJECTION NON DEPASSANT
 EJECTEUR RENTRANTS 0,02



⊕ 0,1 A B C

⊕ 0,2 A B C

DÉTAIL E
 ECHELLE 2 : 1



△ cote de suivi série
 au plan de jauge

REVISION / DATE / NATURE /		REVISION / DATE / NATURE /		UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH: 320 IF UNSPECIFIED TOLERANCES: +/-0,1		FINISH: POLIGLASS INTERIEUR POLIBRILLANT EXTERIEUR		SHARP EDGES not admitted unless specified Parting line tolerance +/-0,05		REVISION	
										id&P	
										TITLE: PILON	
										DWG NO. A3	
										WEIGHT: 30 gr	
										SCALE:1:2	
										SHEET 1 OF 3	