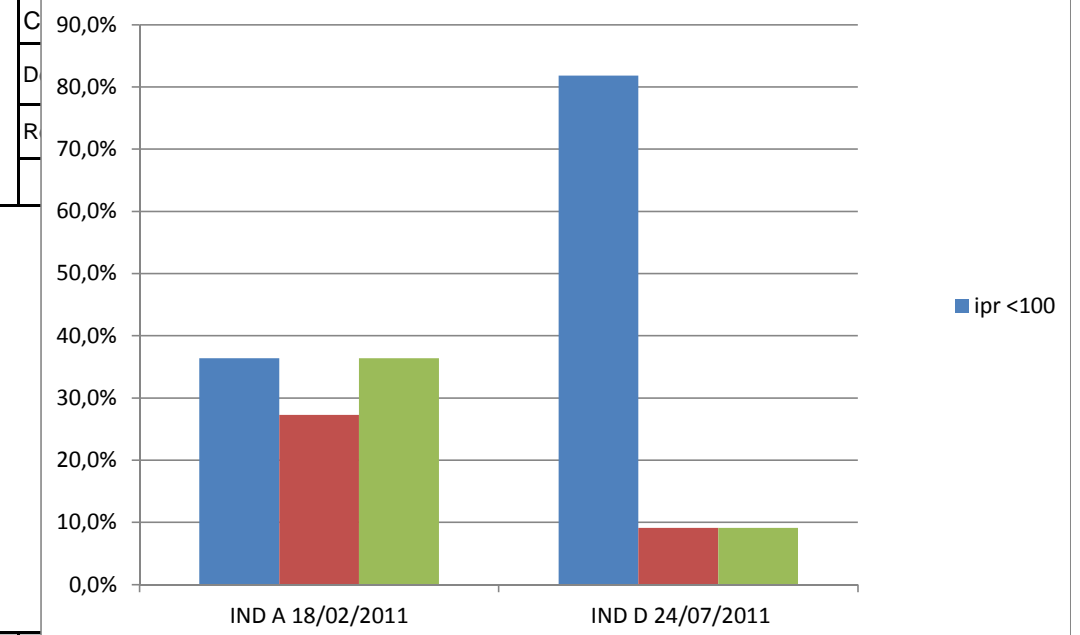




AMDEC PRODUIT PILLDRINK



HISTORIQUE DES MODIFS

| Indice | Date | Objet |
|--------|------------|------------------------------|
| A | 18/02/2011 | Creation |
| B | 26/02/2011 | Modif suite conf call client |
| C | 05/03/2011 | Modif suite conf call client |
| D | 24/07/2011 | Modif suite à mise au point |

Légende : F : Fréquence G : Gravité Critère : Action si IPR >100 ou G>=9
 D : Détection CS : Caractéristique spéciale

| Fonctions et/ou caractéristiques requises (Produit) | Mode de défaillance (défaut) | Effet potentiel de la défaillance (défaut) | CS | G | Cause possible du défaut | F | Moyens produit mis en œuvre pour prévention | Moyens mis en œuvre pour détection | D | IPR | Action recommandée | Responsable de l'action | Délai | Résultat de l'action | G | F | D | IPR | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|--|----|---|--|---|---|------------------------------------|---|-----|---|-------------------------|-------|--|---|---|---|-----|-----------------------|--|-----------------------|---|-------------------------------------|---|-------------|-----|--|---|------|-------------------|---|---|---|----|--|--|--|--|---|----------------------------|---|---|---------------------------------|---|-----|---|------|----|----------------------|---|---|---|----|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | O | ND | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Fonctions | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| étanchéité pilon/mélangeur creuset/mélangeur | fuite | perte dosage comprimé/baisse efficacité traitement | | 8 | jeu pilon/mélangeur ou creuset/mélangeur trop importants | 2 | numériser à jeu 0 réaliser chaîne de cote | contrôle dfn | 3 | 48 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | perte dosage comprimé/baisse efficacité traitement | 8 | rigidité lèvres mélangeur trop importante pour compenser les défauts de forme | 3 | limiter la portée et l'épaisseur de la lèvre- sens retouche | contôle dfn | 3 | 72 | comparatif physique sur échantillon même famille de matière | id&P | RO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | perte dosage comprimé/baisse efficacité traitement | 8 | contraintes à l'assemblage | 7 | ajouter jeu fonctionnels sur les autres zones | contrôle des interfaces sur dfn | 2 | 112 | analyse concurrence sur produits similaires | id&P | RO | jeu entre 0,5 et 0,3 | 8 | 2 | 2 | 32 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Transparence | dosage difficile granulométrie poudre mal évaluée | mécontentement client | | 7 | Epaisseurs trop importante | 8 | reduire les épaisseurs | contrôle dfn | 2 | 112 | comparatif physique sur échantillon même famille de matière | id&P | RO | ok entre 1 et 2 mm; 1,5 mm mini pour faciliter remplissage | 7 | 3 | 2 | 42 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | mécontentement client | 7 | Etat de surface | 8 | réaliser un poli brillant | contôle brillance sur outillage | 3 | 168 | Contrôle reception et retouche si necessaire | id&P | IOD | etat validé | 7 | 3 | 3 | 63 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Broyage | non homogène | perte dosage comprimé/baisse efficacité traitement | | 8 | définition des surfaces | 5 | définition formes convexe et concaves | contrôle dfn | 4 | 160 | analyse concurrence sur produits similaires | id&P | RO | dimensionnement des plats et de la pointe du cone | 8 | 3 | 3 | 72 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | effort trop important | 8 | prise pièce inadaptée | 5 | définition de la zone de prehension | contrôle dfn | 4 | 160 | jugement a faire par les utilisateurs | | RO | validation client | 8 | 3 | 3 | 72 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | impossible | perte de fonction | | 8 | comprimé trop gros | 2 | dimensionner la hauteur en fct des comprimés à broyer | contrôle dfn | 4 | 64 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |